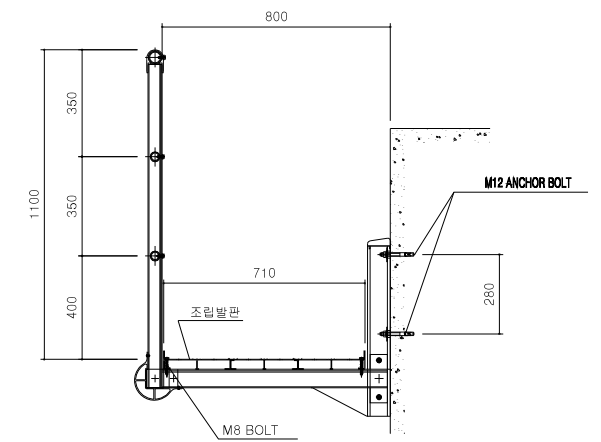
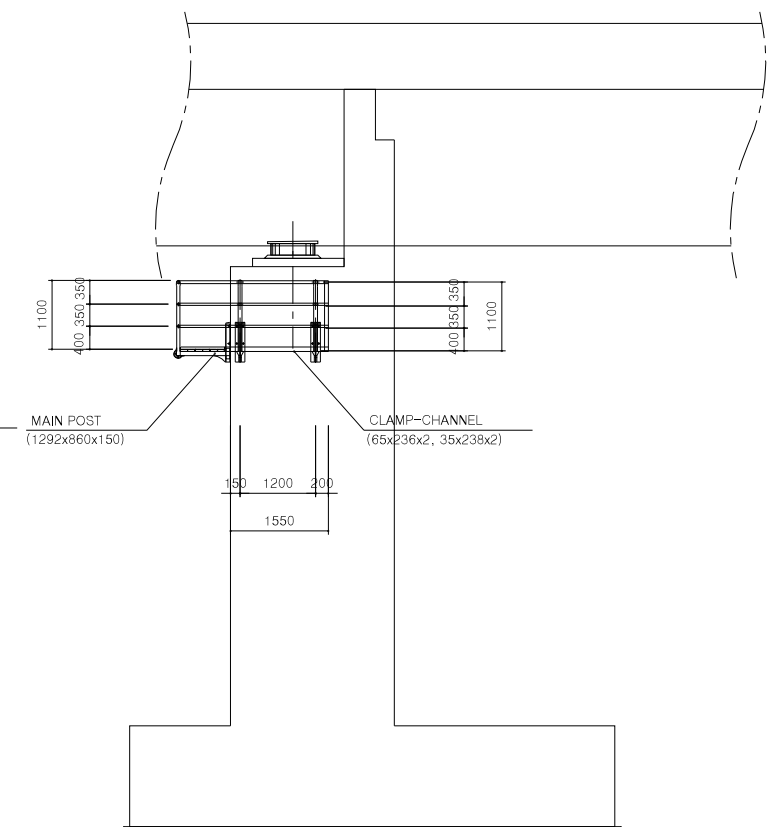


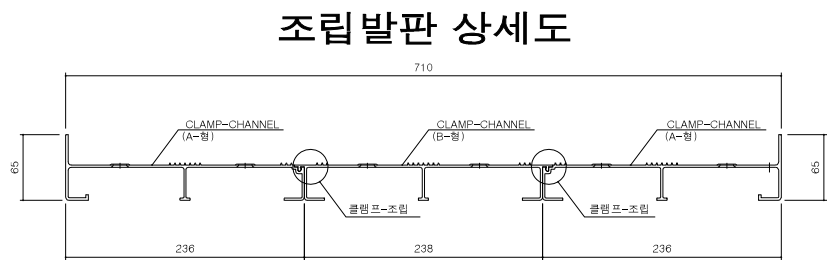
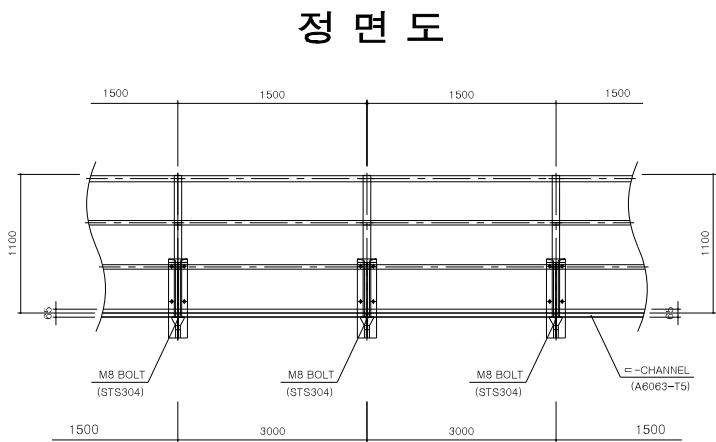
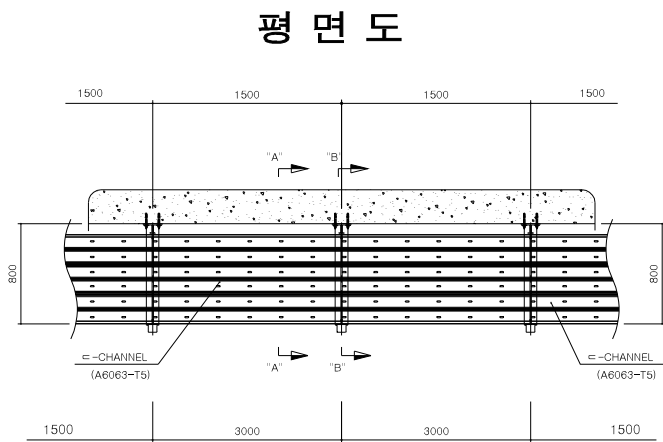
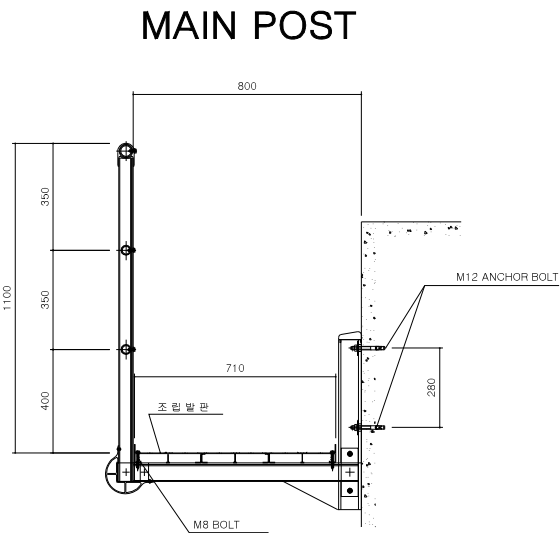
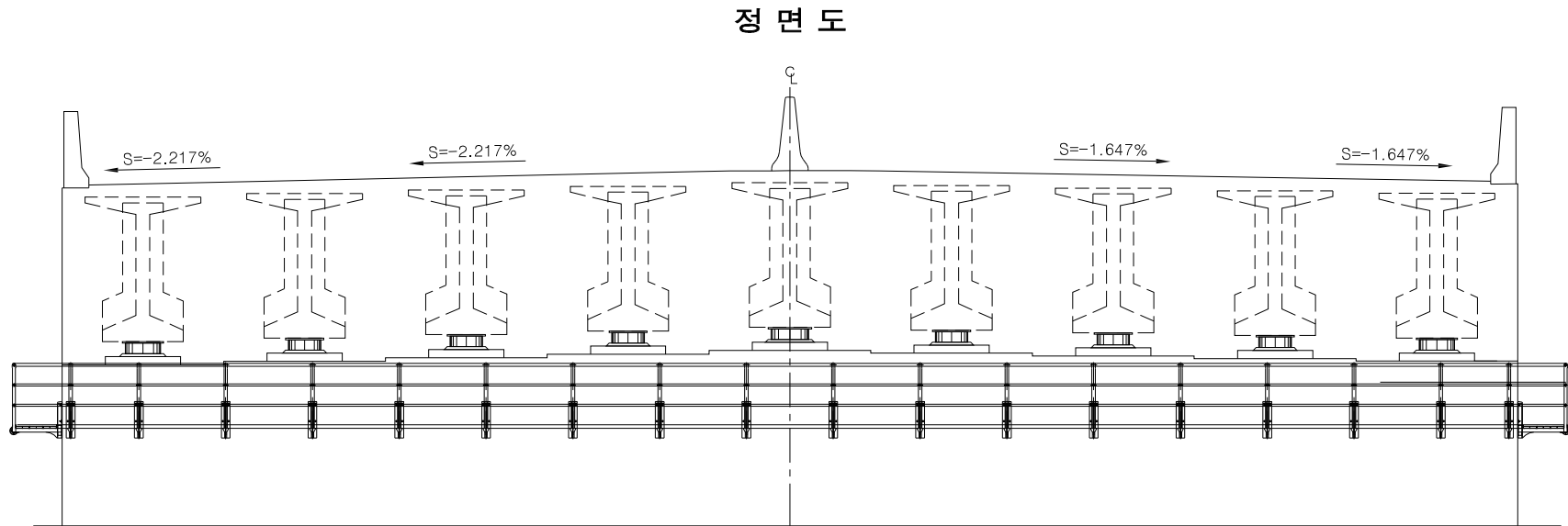
(양방향 : A1, A2)



정 면 도



교량유지 점검시설(2)
(양방향 : A1, A2)



교량유지 점검시설(3)

재 료 표

[성산교-양방향 A1, A2 / 1 개소당]

구분	공 종	재 질	규 격	길 이	수 량	비 고
1	MAIN POST	A6063-T5	1292x860x150		22	
2	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	26282L	1	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	25610L	1	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	2016L	2	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	1753L	2	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	65x236x2	795L	1	
3	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	35x238x2	25910L	1	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	35x238x2	1870L	2	
	CLAMP-CHANNEL	A6063-T5	35x238x2	505L	1	
4	T-CLIP CHANNEL	A6063-T5	39x60x2	680L	8	
5	PIPE	A6063-T5	Ø43x2.5	26282L	1	
		A6063-T5	Ø43x2.5	2016L	1	
		A6063-T5	Ø43x2.5	795L	1	
		A6063-T5	Ø43x2.5	800L	2	
		A6063-T5	Ø31.8x2.5	26282L	2	
		A6063-T5	Ø31.8x2.5	2016L	2	
		A6063-T5	Ø31.8x2.5	795L	2	
		A6063-T5	Ø31.8x2.5	800L	4	
6	웨이양카	STS	M12	120L	92	
7	BOLT	STS	M8	65L	44	
8	BOLT	STS	M8	20L	72	

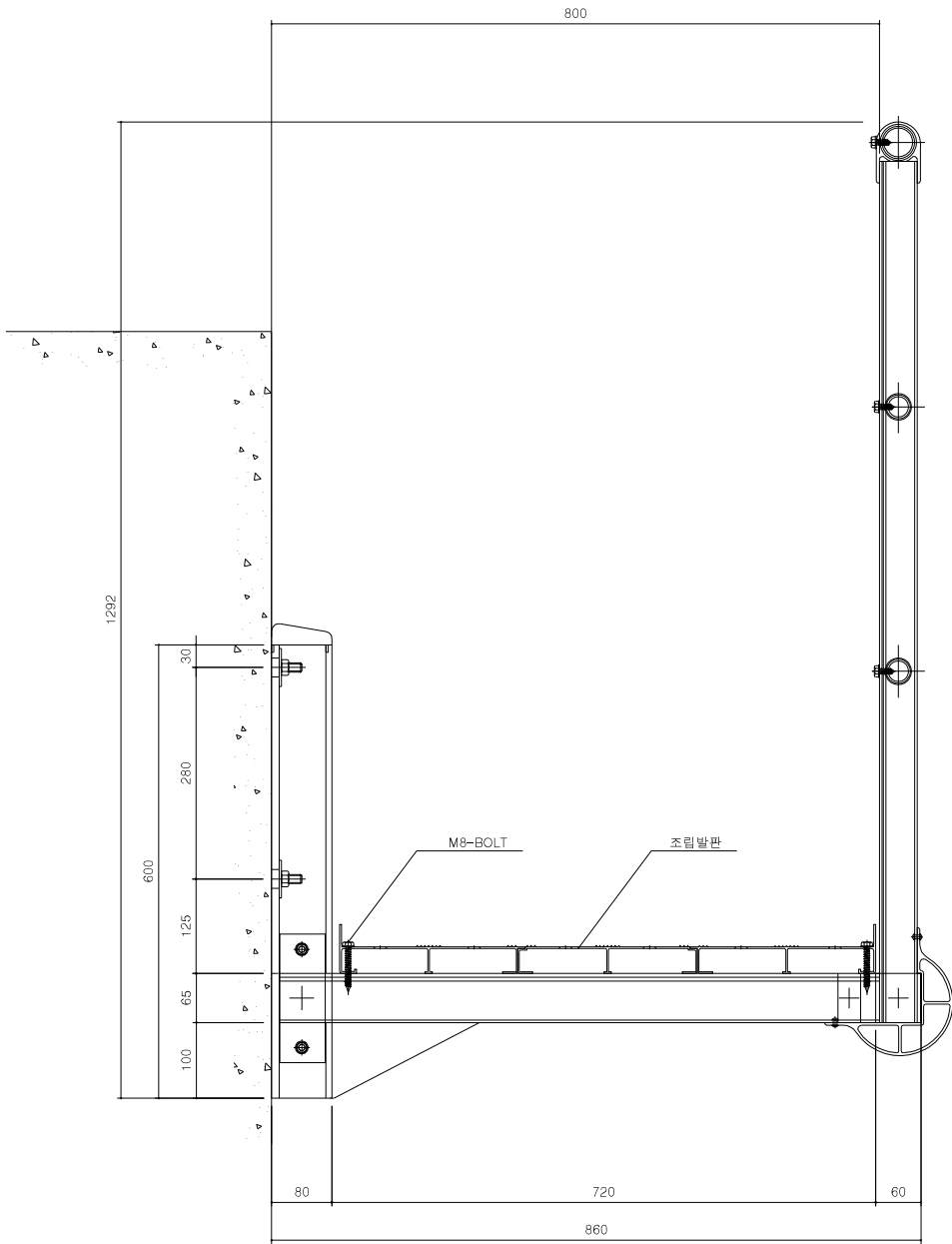
총 제 작 수 량	2	SET
-----------	---	-----

교량유지 점검시설(4)
(MAIN POST)

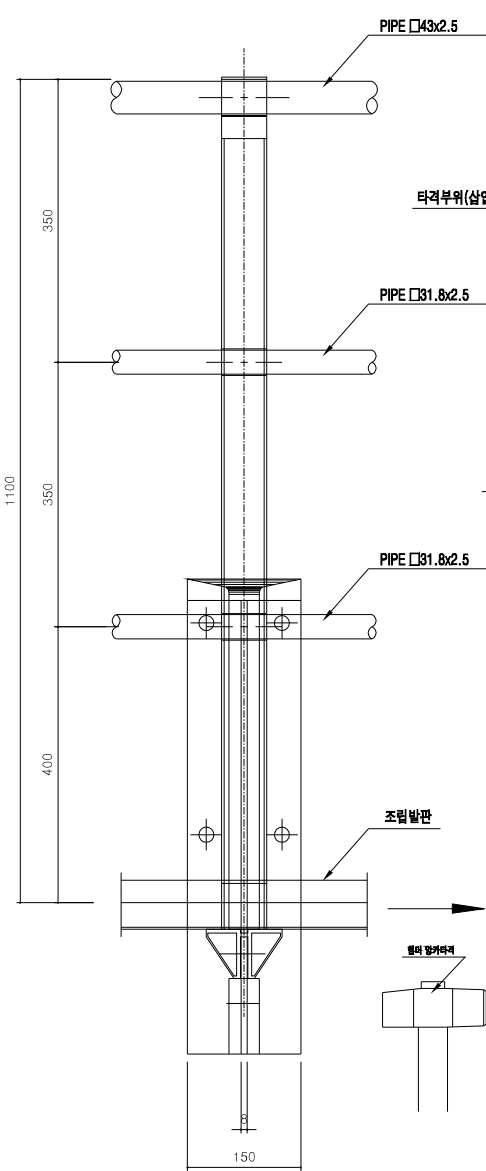
NOTE.

1. 앵카볼트(M12)를 삽입하기위한 홀(□12)을 천공한다.
- 앵카볼트 홀의 규격은 M12규격과 동일한 햄머드릴을 이용하여 □12mm홀을 천공한다.
- 앵카볼트 홀의 깊이는 80mm를 기준으로 천공한다.
- 앵카볼트 천공시 철근이 간섭되면 위치 선정을 다시하여 홀을 천공한다.
2. 앵카 볼트홀(□12)을 천공한후 에어를 이용하여 이물질을 제거한다.
- 앵카볼트의 기계적 성질을 높이기 위해서 이물질 제거를 한다.
3. 앵카 볼트홀에 웨이지 앵카볼트를 삽입한다.
- 웨이지 앵카볼트는 햄머를 이용하여 앵카부위를 타격하여 삽입한다.
4. 삽입된 웨이지 앵카볼트에 메인포스트 및 브라켓 구조물을 고정한다.
- 메인포스트 및 구조물을 고정한후 공구를 이용하여 너트를 조여준다.
- 웨이지 앵카볼트의 조임력은 너트를 조이면서 확장부위가 압력을 받아 기능을 발휘한다.
5. 웨이지 앵카볼트의 너트 조임시 풀림 방지를 위해 평와셔 및 스프링 와셔를 사용한다.

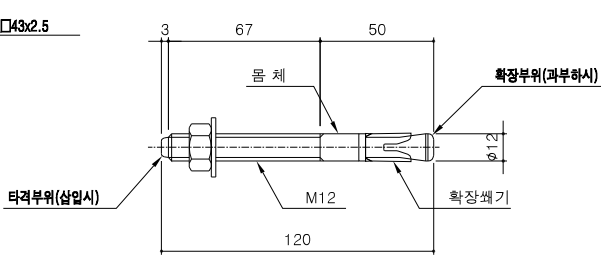
정 면 도



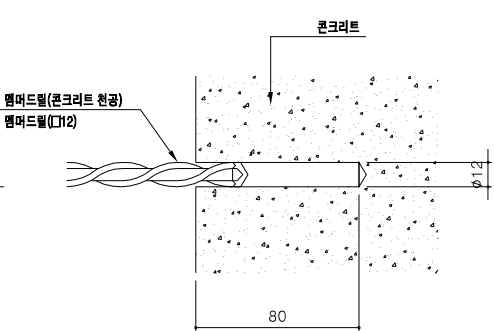
측 면 도



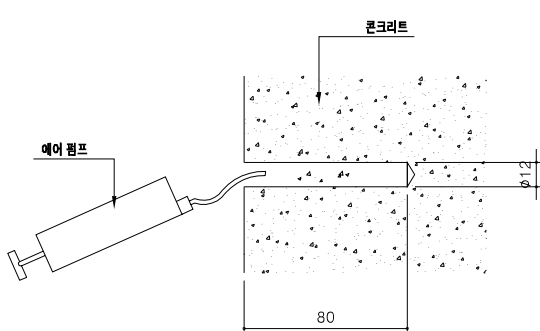
앵카볼트 상세도



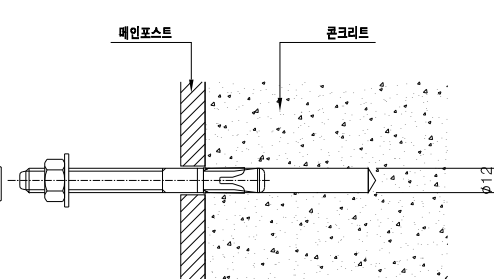
시공순서-1



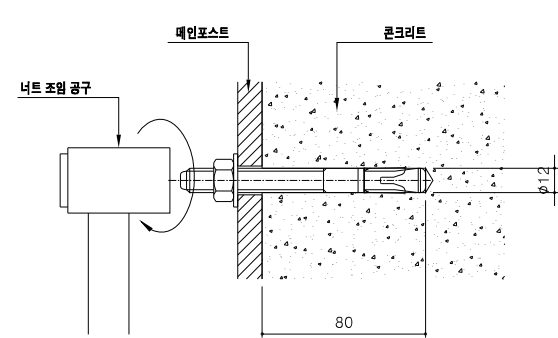
시공순서-2



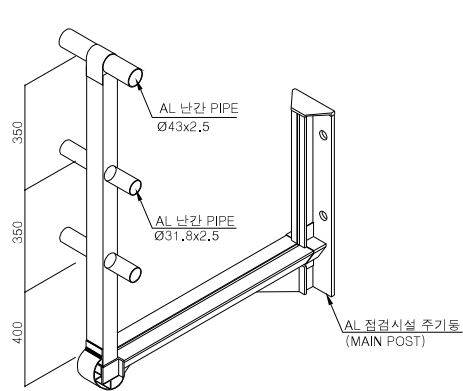
시공순서-3



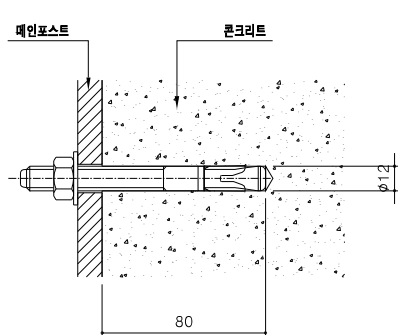
시공순서-4



메인포스트 샷시도



시공순서-5



조립발판 상세도

